文書				User	殿
大区分		小区分		Pages	1/4
整理番号 名称	取扱説明書　　高電圧ユニット			Object equipment	――――――

取　扱　説　明　書

装 置 名 称 ／ 装 置 番 号

コロナ放電実験システム
ELCW-01AS 型

エレメント有限会社

〒２５２－０３３１
神奈川県相模原市南区大野台5-13-3
ＴＥＬ０４２－７８６－５０６３
ＦＡＸ０４２－７８６－５０６

＜特色＞

本製品はコントロール部及びコロナ放電電極１，２、稼動ワーク台の
２ユニット構成の卓上式自動コロナ放電システムです。重量約　　ｋｇ。
Ｙ軸電動シリンダーにてＹ方向に３５０mm移動しコロナ帯電処理
を行います。ワーク台サイズ３５０×３５０mm
最大ワークサイズ　３００mm×３００　ｔ＝４mm以下です。
２対の手動Ｚ軸ステージにてコロナ放電電極１、２電極の高さを調節
願います。

＜仕様＞

コントロールユニット

１、高圧電源部

（１）コロナ放電用電源正極　　０～＋１０．００ｋＶ　３．００mA
　　最大印加電圧　　０～＋９ｋＶ　１．０００mA程度

（２）コロナ電極用電源負極　　０～－１０ｋＶ　　３．００mA
　　最大印加電圧　　０～－９．００ｋＶ１．００mA程度

（３）正負切り替えスイッチ　　ミニトグルスイッチ　１個
　　高圧電源及びモニター等を切り替えます

（４）ＨＶ　ＯＮスイッチ　　ミニトグルスイッチ　１個
　　ＯＮ時高電圧ＯＮ

（５）電圧、電流モニター　　３．５桁デジタルパネルメーター　２個

（６）高電圧出力部
　　１５ｋＶコネクター　　２個

２、ワーク台制御スイッチ部

（１）ＥＭＧ　非常停止スイッチ

（２）ブザーリセットスイッチ

（３）ＡＵＴＯスイッチ　ＯＮ時ＡＵＴＯ　ＯＦＦ時ＭＡＮＵ

（４）モード１，２、３、スイッチ　ＡＵＴＯ時速度選択
　　１　コロナ電極１　３００×３００mmワーク繰り返し動作
　　２　コロナ電極２　１００×１００mmワーク繰り返し動作
　　３　コロナ電極１　１５０mm　２００mmワーク繰り返動作

（５）ＳＴＡＮＤＢＹ　スイッチ　原点復帰
　　＊ＰＯＷＥＲ　ＯＮ時必ず各スイッチ操作前に１度押す

（６）→、　←スイッチ　ＭＡＮＵ時ワーク台ジョグ操作

（７）デジスイッチ　　速度　０～９

0	１０mm／ＳＥＣ　テスト用
1	０．１mm／ＳＥＣ
2	０．２mm／ＳＥＣ
3	０．３mm／ＳＥＣ
4	０．４mm／ＳＥＣ
5	０．５mm／ＳＥＣ
6	０．６mm／ＳＥＣ
7	０．７mm／ＳＥＣ
8	０．８mm／ＳＥＣ
9	０．９mm／ＳＥＣ

（8）デジスイッチ　　距離

	モード1	モード2	モード3
1	５０mm	２．５mm	
2	１００mm	５．０mm	
3	１５０mm	７．５mm	
4	２００mm	１０．０mm	
5	３００mm	１２．５mm	
6	３００mm	１５．０mm	
7	３００mm	２０．０mm	
8			コロナ電極１
9			コロナ電極２

＜事前準備＞

1、コントロールユニットのＰＯＷＥＲスイッチがＯＦＦである
ことを確認し願います。
ＥＭＧスイッチもＯＦＦであることを確認願います。
ＨＶ　ＯＮスイッチがＯＦＦであることを確認願います。
保護カバーの天板が閉まっていることをご確認願います。
コロナ電源の出力コネクターを使用する電極１、２
を選択し正負いずれかのコネクターへ差し込み願います。

2、３ＰＡＣケーブルをＡＣコンセント（５Ａ以上）に接続願います。
３種以上のアース線をコントロールユニットリアパネルのＥ端子
に接続願います。

3、サイリスタユニット（ご支給品）に通電しワーク台を所望の値に
加熱願います。常温～２７０℃程度

＜操作手順＞

自動操作

１、ＰＯＷＥＲスイッチをＯＮ願います。

２、ＡＵＴＯスイッチをＯＦＦしＭＡＮＵ設定願います。

３、ＳＴＡＮＤＢＹスイッチを瞬時ＯＮしワーク台を原点復帰願います。

４、ＨＶＯＮスイッチをＯＮ、コロナ電圧を設定します。

５、ＡＵＴＯスイッチをＯＮしモード１、２，３のから
所望するスイッチを選択し、瞬時ＯＮ願います。

６、ワークが往復し繰り返しタイマー終了で原点へ戻り、１工程終了です。

７、操作中異常を感じましたら、ＥＭＧスイッチをＯＮしてください。
ワーク台はＳＴＯＰし各高圧電源は遮断します。ブザーが断続
鳴動しますのでブザーリセットスイッチにて消音願います。

８、全ての処理が終了しましたら、ＨＶＯＮスイッチをＯＦＦし
ＰＯＷＥＲスイッチをＯＦＦ願います。

手動操作

９、ＭＡＮＵ時はＡＵＴＯスイッチをＯＦＦします。
ＰＯＷＥＲスイッチをＯＮし、ＨＶＯＮスイッチをＯＮします。
←　→スイッチにてワークを所望の位置まで移動し、
コロナ電圧、グリッド電圧を任意の電圧値を任意の時間印加し処理願います。

１０、エラー　　ブザー連続ＯＮ　高圧電源遮断　搬送停止

（１）搬送異常　　ＳＴＡＮＤＢＹランプが高速点滅します。

（２）インターロック（天板扉開）

（３）非常停止スイッチ